



En ny revolverstans, levert av Scanma AS, er siste tilskuddet til maskinparken hos Kro Produksjon AS. Her er det verkstedformann Arild Granlund som viser frem maskinen.

Kro Produksjon AS:

Ventilerer hovedstadens

Midt i Oslo, nærmere bestemt på Bjølsen, finner man fortsatt tradisjonsrik industriproduksjon. Her har det vært aktivitet siden 1946, i nåværende regi, Kro Produksjon AS, siden 1984. Hovedproduktet er egenutviklet ventilasjonsutstyr.

TEKST OG FOTO: KARL J. GURANDSRUD

De 24 ansatte i bedriften disponerer en moderne maskinpark til avansert platebearbeiding. Siste tilskudd er en stor Amada EM2510NT stansmaskin fra Scanma, som ble levert i mars. – Den er så stor at det bare var så vidt vi fikk den inn, forteller verkstedformann Arild Granlund når Maskinregisteret er på besøk. Kro Produksjon holder til på Bjølsen i Oslo, ikke langt fra Nydalen som lenge var et

tradisjonsrikt industriområde, men nå stort sett er bygget ut til andre formål. Derfor er det ekstra spennende at en relativt liten bedrift som Kro Produksjon, holder stand inne i selve byområdet.

EGENUTVIKLEDE PRODUKTER

– Våre produkter er egenutviklet ventilasjonsutstyr i alle varianter, forteller Granlund. Dette omfatter blant annet ventilasjonshetter, fettfiltre,

kjøkkenhetter til alle typer storkjøkken, slik som skoler, gatekjøkken, hotellkjøkken og restaurantkjøkken. Hovedprosessene er klipping stansing, knekking og sveising av forskjellige typer tynnplater. All produksjon skjer etter ordre fra kundene. Det meste plukkes fra bedriftens omfattende produktkatalog, men man lager også noe etter kundens tegninger. Råstoffet i produksjonsproses-



I denne kantpressen får platene riktig knekk før de settes sammen til ferdige produkter.

storkjøkken

Kantpressen kan stilles inn slik at man kan gjøre flere operasjoner etter hverandre. Her betjenes maskinen av Tom Aasengen.

sen er tynnplater av forskjellige typer, slik som rustfri, galvanisert eller aluminium. I den moderne maskinparken blir platematerialet foredlet til kvalitetsprodukter en stor kundemasse har vist å sette pris på over mange år. Eventuell overflatebehandling setter man bort til underleverandør. Alle produktene i katalogen er egenutviklet over tid. – Vi er konkurransedyktige i kraft av at vi er en liten og fleksibel bedrift som leverer høy kvalitet, fremholder Arild Granlund. Totalt har Kro Produksjon en stor kundeportefølje, hvorav noen store tar unna en stor del av produksjonen.

**HELT NY
REVOLVERSTANSE**
Maskinparken omfatter stort

sett moderne Amada-maskiner. Her finner vi blant annet en platesaks, revolverstans og kantpresse som kan ta flere operasjoner. Den nyeste maskinen er en Amada EM2510NT revolverstans med 45 verktøystasjoner, hvorav fire er vridbare. Maskinen er utstyrt med elektroservo slag, en egenutviklet Amada-patent, med 20 tonn slagkraft. Arbeidsområdet er 2.500x1.270 mm, før takskifte. Maksimal slagtakt er 780 slag/min. Den regnes som markedets mest stillegående stansmaskin, særlig fordi verktøyrevolveren er i ekstra solid utførelse, 120 mm tykkelse både for over- og underverktøy. Maskinen har ekstremt nøyaktig slag i forhold til formerverktøy. Formingshøyde på



produktene kan styres ned til en nøyaktighet på 0,05 mm. Maskinen er utstyrt med moderne styrings-PC med ▶

Nyheter

*Øverst:
Her er en ventilator med både lufttilførsel og avsug.*

*Midten:
Eksempel på ferdig produkt fra Oslo-bedriften, en stor kjøkkenventilator, sett fra baksiden med uttak for de nødvendige tilkoblinger.*

*Nederst:
Den tredje hovedmaskinen til Kro Produksjon er en platesaks.*



touch-panel som kommuniserer med en SDD-server. Denne har lagringsplass for ferdige programmer og kan brukes som sentral for både stansemaskiner og kantpresser. Kro Produksjon har også en Amada kantpresse, HFB100-3 og en platesaks Amada GPX630.

STABIL ARBEIDSKRAFT

Antall industriarbeidsplasser i Oslo er sterkt redusert over en lang årrekke, men Kro Produksjon kan glede seg over svært stabil arbeidskraft, selv om den periodevis har vært litt vanskelig å få tak i. Flere nasjonaliteter arbeider sammen, og mange av de ansatte har feiret både 25- og 30-årsjubileum. Bedriften har svært liten gjennomtrekk på arbeidskraft.

